



lebronze alloys

Engagement & Politique Qualité Environnement



L'expérience de chacun de nos sites est «irremplaçable» mais les enjeux économiques et sociétaux mondiaux, la création de nouveaux marchés tels que l'électromobilité et l'intégration d'innovations indispensables pour rester un acteur compétitif, demandent une solidité financière, industrielle et organisationnelle importante qui ne sera possible qu'à travers notre groupe « Lebronze alloys » constitué en 2016.

Si la performance économique de notre groupe est un prérequis, l'obtention d'une qualification groupe répondant à des normes internationales de qualité et d'environnement est la base d'une relation de confiance avec l'ensemble de nos partenaires (clients, personnel, actionnaires, financiers, et collectivités).

Après la fusion des sociétés françaises, l'obtention de la certification qualité et environnementale du groupe en 2018, est une étape nécessaire pour rendre visible et compréhensible à tous nos partenaires l'intégration des savoir-faire, des compétences et des moyens industriels exceptionnels de chacune de nos entités.

Pour être certifié ISO 9001 / EN 9100, nous devons notamment :

- Décliner notre stratégie en objectifs qui devront être communiqués, relayés et expliqués à tous les salariés à travers leur encadrement
- Suivre des indicateurs communs et définir des actions dans l'objectif de les améliorer ;
- Viser l'excellence en termes de qualité de service en développant une capacité d'anticiper le besoin de nos clients partenaires.

Pour être certifié ISO 14001, nous nous engageons à satisfaire nos obligations en protégeant nos salariés et leur environnement et en prévenant les pollutions. Nous continuerons à développer des procédés qui économisent l'engagement métal et permettent le recyclage en interne de nos chutes de fabrication, et plus globalement nous allons :

- Réduire la consommation des ressources naturelles (eau et énergies fossiles) ;
- Réduire nos rejets (crasse de fonderie, déchets, fumées et poussières, bruit. ..) ;
- Garantir l'origine et la conformité des produits achetés consommables.

Notre management de la qualité et de l'environnement s'appuie sur :

- Une large implication de nos équipes dans des projets d'amélioration continue de notre performance qualité et environnementale ;
- Une communication à tous nos partenaires de notre politique et de sa mise en œuvre.

Grace aux ressources du groupe nous voulons élargir à la grande majorité des sites, d'ici 2021, notre niveau le plus élevé de certification, pour :

- Les marchés de l'aéronautique et de l'espace avec l'EN 9100 ;
- Le respect de l'environnement avec l'ISO 14001 ;
- La responsabilité sociétale suivant le référentiel ECOVADIS.

Michel DUMONT
Président LBA

Le 12 Octobre 2017

En synthèse, les 6 axes de notre politique Qualité Environnement

- Créer une relation de confiance avec nos partenaires
- Organiser un groupe solide qui renforce l'expérience des sites
- Développer notre capacité à anticiper le besoin de nos clients partenaires
- Impliquer nos équipes et communiquer
- Développer des procédés économes en ressources naturelles
- Monter d'ici 2021 notre niveau d'exigence sociétal et environnemental

