

# Titane

Ebauches matricées en  
alliages de titane

**Lba**  
lebronze alloys

## Composants de spécialité

Lebronze alloys est un groupe international reconnu pour son expertise métallurgique et pour sa maîtrise du matriçage de pièces techniques en alliages de cuivre, d'aluminium et aciers spéciaux.



*Raccord pour fluides  
industriels*



*Formes matriçables pour  
applications marine*



*Formes de vannes*

En capitalisant sur son expérience, Lebronze alloys élargit son offre et propose désormais des ébauches matricées en **alliages de titane** à destination des **usineurs** et **fabricants d'équipements** industriels.

## Avantages et propriétés clés

Le matriçage et le formage à chaud permettent d'obtenir **d'excellentes caractéristiques mécaniques et métallurgiques** (structure de forge, fibrage).

Lebronze alloys dispose de plusieurs lignes innovantes de matriçage du titane, équipées d'outils de simulation numérique de dernière génération permettant de fournir des ébauches matricées **allant jusqu'à 5 kg**.

Lebronze alloys réalise des ébauches au plus proche de la côte finale, permettant ainsi des **économies de matière et de temps d'usinage**.



**Pièces jusqu'à 5 kg**



**Simulation numérique**



**Economies de matière**



**Gain de temps d'usinage**

**Les procédés innovants de Lebronze alloys présentent de multiples avantages économiques, en améliorant notamment les coûts matières et les temps d'usinage. Ce savoir-faire s'applique au Titane ainsi qu'à de nombreux alliages LBA.**

L'expérience multi-sectorielle (métallurgie, processus de mise en forme, contrôle, analyse) des équipes Lebronze alloys permet d'accompagner les clients, de la conception à l'industrialisation des pièces les plus complexes.

## Applications et pièces de spécialité



- **Raccords fluides industriels** : pétrochimie, marine, désalinisation, plasturgie, chimie, etc.
- **Raccords fluides moyenne et haute pression** : aéronautique, défense, etc.
- **Corps de connecteurs électriques** pour milieux hautement corrosifs
- **Prothèses médicales** biocompatibles du fait des propriétés intrinsèques des alliages de titane
- **Systèmes de fixation et boulonneries de grande dimension** pour équipements mécaniques (automobile, sport, etc.)

## Nos certifications

Le groupe Lebronze alloys et ses sites de production disposent de certifications de premier rang :

- **ISO 9001** (Qualité) ; **ISO 14001** (Environnement) ; **EN 9100** (Aéronautique) pour la forge et l'usinage ; **Nadcap** pour le traitement thermique



**Lebronze alloys est né de l'intégration de sociétés spécialisées dans le développement et la production de composants techniques en alliages de haute performance : alliages cuivreux, alliages nickel mais aussi alliages d'aluminium, aciers spéciaux, aciers inoxydables, titane et superalliages nickel.**

Grâce à un savoir-faire pluridisciplinaire, le Groupe apporte des solutions novatrices à toutes les grandes industries telles que l'Aéronautique, le Pétrole & Gaz, l'Énergie, le Ferroviaire mais est présent également dans des secteurs fabricant de plus petits équipements.

Nos 14 sites de production et 1300 collaborateurs maîtrisent un éventail unique de technologies de transformation des métaux : fonderie en coulée continue et semi-continue, fonderie sable, fonderie en coquille (manuelle, mécanisée, robotisée), fonderie centrifuge, extrusion, laminage circulaire, laminage à chaud et à froid, tréfilage, forge libre, matriçage, estampage, frappe à froid, usinage, contrôles non-destructifs, etc.

Offrir une solution adaptée et optimisée aux besoins de chaque secteur, tel est l'engagement de notre Groupe.