



lebronze alloys

un fondeur au cœur de l'innovation

La maîtrise de matériaux performants est une compétence essentielle dans la réalisation des composants critiques des systèmes que nos clients conçoivent. Nos alliages sont développés dans le souci d'apporter des solutions innovantes à toute problématique de résistance mécanique, de conductivité électrique et thermique, de résistance à la corrosion, de tribologie et même de toute combinaison de ces performances. C'est ce qui fait la complexité et la richesse de la métallurgie des alliages, science au cœur du noble savoir-faire de nos fondeurs.

Nos fonderies

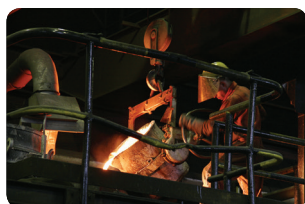


Lebronze alloys possède aujourd'hui **20 lignes de fonderies** réparties sur 5 sites de production en France et en Allemagne nous permettant de concevoir à la fois des ébauches de précision et des demi-produits pour des transformations additionnelles :

- 5 lignes de coulées continues de fil horizontales et verticales,
- 2 lignes de coulées continues de barre horizontales,
- 3 lignes de coulées semi-continues de barre verticales,
- 5 lignes de fonderie centrifuge horizontale et verticale,
- 2 lignes de fonderie sable,
- 3 lignes de fonderie en coquille.

Grâce à l'inauguration récente de la nouvelle fonderie Loiseau à Suippes et de la fonderie coquille automatisée à Taverny, notre capacité cumulée de fonderie a atteint 35 000 tonnes/an faisant du Groupe un acteur majeur de la métallurgie des alliages cuivreux. Son large éventail de fonderies le positionne notamment parmi les rares fondeurs à maîtriser autant de technologies et un répertoire d'alliages aussi vaste.

Notre savoir-faire



Lebronze alloys maîtrise **une large palette d'alliages comptant plus de 250 nuances** et apportant des solutions spécifiques sur des marchés aussi différents et exigeants que l'aéronautique, la pétrochimie, l'énergie, le transport et les véhicules, la métallurgie ou même le luxe.

Les principales familles d'alliages fondus par le groupe sont les suivantes :

- les cuivres faiblement alliés (CuCr, CuCrZr, CuCo, CuBe, CuNiSi, etc.),
- les laitons avec ou sans plomb (CuZn),
- les bronzes avec ou sans plomb (CuSn),
- les cupro-nickels (CuNi),
- les maillechorts avec ou sans plomb (CuNiZn),
- les cupro-aluminiums (CuAl),
- les cupro-siliciums (CuSi).

Afin de vous proposer la meilleure solution, nos **métallurgistes** peuvent concevoir les alliages les plus appropriés à vos besoins tandis que notre **département qualité** s'assurera du respect de vos spécifications les plus exigeantes pendant la phase d'industrialisation et de production. Nous disposons non seulement de certifications ISO 9001 et ISO 14001, d'accréditations chez des organismes tiers (TÜV, Lloyd's Register, DNV, AFAQ) mais aussi d'agréments auprès de nombreux clients prestigieux.

Le groupe Lebronze alloys maîtrise un éventail unique de technologies de transformation des métaux : fonderie en coulée continue et semi-continue, fonderie sable, fonderie en coquille (manuelle, mécanisée, robotisée), fonderie centrifuge, extrusion, laminage, forge libre, matriçage, estampage, frappe à froid, usinage, contrôles non-destructifs, etc.

Nous sommes donc en position de vous accompagner de la conception à l'industrialisation de vos produits, en vous faisant également profiter de notre **savoir-faire** en redesign to cost. Nous nous engageons à vous apporter notre **expérience** afin de vous aider à trouver la meilleure réponse à vos besoins.

Envie d'en savoir plus, de partager un projet ou de nous soumettre une demande ?

Contact

Jérôme Dijoux +33 (0)3 44 80 67 61 - jdijoux@lebronze-alloys.com
contact@lebronze-alloys.com

www.lebronze-alloys.com