

	ENGAGEMENT ET POLITIQUE QUALITE SECURITE ENVIRONNEMENT	Type de document : DDV DAQ001 rev D PAGE : 1 / 1
--	---	--

La raison d'être du Groupe Lba est de « **consolider un savoir-faire métallurgique et de recyclage appliqué aux alliages à base de Cuivre et de Nickel pour répondre de façon responsable aux défis techniques et environnementaux des industries utilisatrices** ».

Répondre de façon responsable se traduit au sein de LBA par la mise en œuvre d'une politique « BRONZE » fondée sur 6 piliers clés :

- **Build Together**
- **Responsible Purchase**
- **Optimized performance**
- **Net zero carbon footprint**
- **Zero accident**
- **Eco-Solution**

Ces piliers servent de base à la création d'une relation de confiance avec l'ensemble de nos partenaires (clients, personnel, actionnaires, financiers et collectivités) et cette confiance est renforcée par l'obtention d'une certification Groupe ISO 9001, EN 9100 et ISO 14001

Pour être certifié ISO 9001 / EN 9100, nous devons notamment :

- Décliner notre stratégie en objectifs qui devront être communiqués, relayés et expliqués à tous les salariés à travers leur encadrement ;
- Suivre des indicateurs communs et définir des actions dans l'objectif de les améliorer ;
- Viser l'excellence en termes de qualité de service

Pour être certifié ISO 14001, nous nous engageons à satisfaire nos obligations de conformité en protégeant nos salariés et l'environnement et en prévenant les pollutions. Nous nous engageons à améliorer notre performance environnementale en réalisant notamment les actions suivantes :

- Favoriser l'utilisation de métaux recyclés par une politique d'achat responsable et par la structuration d'une activité upcycling ;
- Développer des procédés qui économisent l'engagement métal (TPC) ;
- Piloter la consommation d'Énergie en travaillant sur des projets de réduction de nos émissions carbone avec la mise en œuvre d'un plan « CAP 30 » dont l'objectif est de réduire de 30% nos émissions carbone scope 1 et 2 dans un horizon 2030 ;
- Réduire la consommation d'eau
- Réduire nos rejets (scories de fonderie, déchets, fumées, poussières, bruits, déplacements...) ;

Notre management de la qualité, de la sécurité et de l'environnement s'appuie sur :

- Une organisation avec des équipes techniques dédiées
- Une large implication de nos équipes dans des projets d'amélioration continue de notre performance qualité, sécurité et environnement ;
- Une communication à tous nos partenaires de notre politique et de sa mise en œuvre.
- Un budget d'investissements ayant pour objectif d'accompagner cette politique et de réduire notre empreinte environnementale

Alexandra DUMONT NUBERY
Directrice Générale LBA
Le 1 juin 2022

